



## | FRAISAGE |



RÉALISER  
**UNE PIÈCE DE QUALITÉ**  
SELON LES EXIGENCES CLIENT

A ce poste, l'**homme** et la **machine** ne font qu'un. Le **FRAISEUR** **façonne** les pièces à partir de la **matière brute**. Spécialiste de l'**enlèvement de matière** il se doit de **respecter** chaque étape pour **satisfaire** aux critères définis. Les consignes techniques qui lui sont communiquées constituent son « **fil d'Ariane** » pour la réalisation des tâches.

**CATOIRE SEMI**

## MISSIONS

- **Identification** de la pièce à usiner,
- **Montage, bridage et réglage** de la pièce d'après les consignes communiquées,
- **Réglage** des paramètres d'usinage : importation des programmes issus de la FAO vers la machine ou création du programme à partir de la Commande Numérique,
- **Sélection** des outils appropriés, vérification et montage,
- **Usinage** de la pièce (fraisage, taraudage, alésage, pointage, perçage, surfacage, cubage, chanfreinage...),
- **Démontage, nettoyage et ébavurage** de la pièce,
- **Contrôle** des « états de surfaces » et du dimensionnel,
- **Renseignement** des documents de suivi (gammes, cartes de contrôle...),
- **Acheminement** de la pièce à l'étape suivante,
- **Entretien** de la machine et des outils.

## SPECIALITES

- **Conducteurs** : les spécialistes des pièces usinées aéronautiques,
- **Opérateurs-régleurs** : les tout-terrains de l'outillage,
- **Techniciens** : les experts de la haute précision.

## CONNAISSANCES REQUISES

- Lecture de plans et gammes de fabrication
- Utilisation d'outillage conventionnel
- Repérage dans l'espace
- Programmation sur machines numériques
- Matériaux et outils
- Règles de sécurité

## QUALITES REQUISES

- Organisation ● Discernement ● Minutie ● Soin / propreté ● Attention ● Patience ● Concentration ● Logique ● Méthode ● Rigueur ● Analyse ● Précision