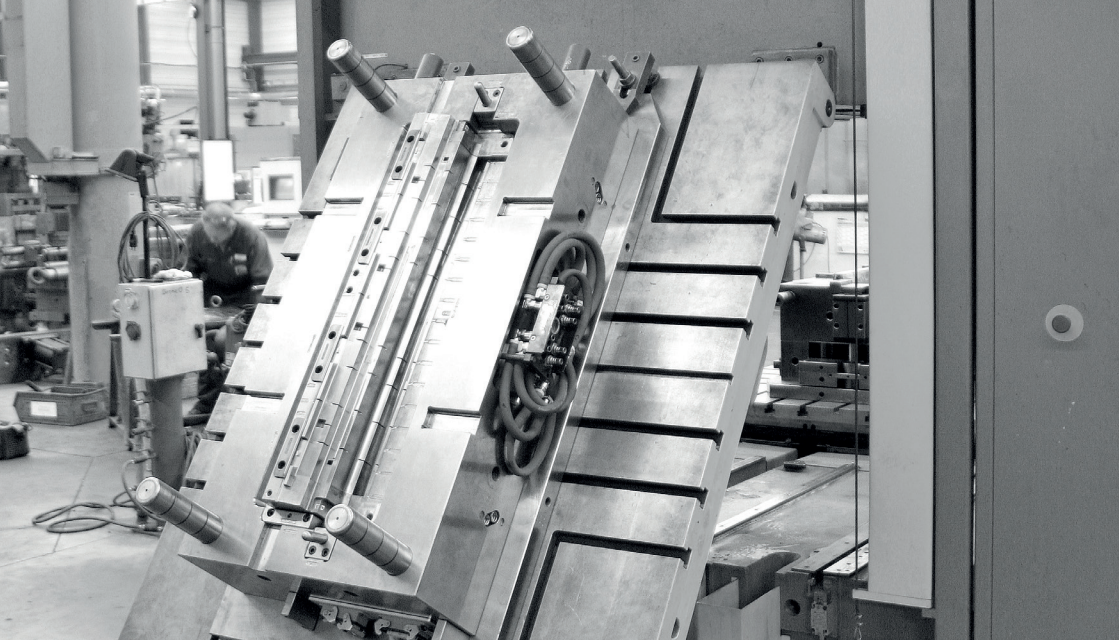




| OUTILLAGE |

...

RÉPARER, METTRE À LA COTE,

ASSEMBLER ...

ASSURER LA FINITION MANUELLE

L'**OUTILLEUR** fabrique, **entretient** et **modifie** les outillages qui permettront de **produire** des **pièces** en grande série pour l'industrie. Dans le respect du dossier de fabrication il effectue plusieurs missions...

MISSIONS

- L'usinage et le réglage de certaines pièces,
- L'ajustage et/ou le montage de matrices ou moules,
- L'identification des défauts, dysfonctionnements et la réalisation des modifications

LE MÉTIER D'OUTILLEUR EST UN MÉTIER PRINCIPALEMENT MANUEL, COMPLET ET RICHE DE DIFFÉRENTS SAVOIR-FAIRE :

DÉCRIQUAGE : pour préparer : Choix du procédé de décriquage en collaboration avec le préparateur ● Installation de la pièce dans la cabine de décriquage ● Retrait des oxydes suivant cahier des charges à l'aide d'outils (fraise carbure...)

SOUDURE : pour recharger ou assembler : Identification des matériaux et des soudures appropriées selon les données techniques ● Vérification des matériels et réglage des paramètres de soudage selon le travail à réaliser ● Contrôle de la conformité de la soudure réalisée.

FRAISAGE / TOURNAGE / RECTIFICATION / PERÇAGE : pour compléter : Analyse des plans et identification des phases d'usinage ● Préparation des outils de coupe et mise au point du procédé d'usinage ● Réalisation des travaux (mise au prisme, broches, filetages, trous de manutention...).

ELECTROÉROSION : pour façonner des formes complexes avec une grande précision : Préparation des moyens de mise en forme (électrodes) ● Montage de la pièce et mise au point du programme approprié ● Vérification du bon déroulement des opérations (arrosage, aspiration, évacuation des gaz...)

MICROBILLAGE / SABLAGE : pour donner un état de surface spécifique : Choix du procédé pour donner l'aspect souhaité (sable ou microbilles de verre) ● Réalisation du décapage et/ou du dépolissage.

AJUSTAGE ET MONTAGE : pour finaliser : Fabrication des outils de polissage ● Ebavurage et polissage des pièces ● Usinage par abrasion à l'aide de meules ● Nettoyage / Taraudage / Montage ● Assemblage des éléments de l'outillage ● Vérification des fermetures (plans de joints), des étanchéités et des fonctionnalités (mécaniques, hydrauliques...).

CONNAISSANCES REQUISES

- Lecture de plans et gammes de fabrication
- Matériaux, outils et machines
- Techniques de soudage
- Règles d'autocontrôle et de sécurité

QUALITES REQUISES

- Observation et analyse
- Adaptabilité et créativité
- Disponibilité et flexibilité
- Méthodologie
- Perfectionisme
- Patience
- Habileté
- Rigueur
- Polyvalence
- Autonomie
- Inventivité
- Minutie